



MANTENIMIENTO DE MOLDES

OBJETIVO DEL CURSO

El objetivo del curso es dar las herramientas necesarias para que el participante se convierta en la persona que tenga los moldes en buenas condiciones, así como tener un control de los mantenimientos de tal manera que el molde esté siempre listo para producir.

METODOLOGIA

Se trabaja en 100% práctico. Esto tiene como consecuencia que el participante tiene una parte activa que permite mejorar sus habilidades. El ahorro que se logra con este curso es impresionante debido a que se tienen moldes eficientes y sin problemas.

DURACIÓN DEL CURSO

La duración del curso es de 24 hrs. Repartido generalmente en 8 hrs diarias.

ENFOCADO A

Personal del taller de moldes, de calidad, de compras, ventas, jefes de área, gerentes, ingenieros de herramientas, inversionistas, directores y cualquier persona interesada en el tema del mantenimiento de los moldes.

Temario

Capitulo	Desglose
	Introducción
	Identificación del molde Clasificación de los MOLDES LA FUNCIÓN DEL MOLDE SUS COMPONENTES Moldes sin sobrantes
	Descripción Partes movibles del molde Partes fijas sujetas a desgaste.
	Lectura de Planos. Perspectivas y vistas. Tolerancias y dimensiones de las partes.
	Sistema de Expulsión. Expulsores y mangas (cálculo de altura) Placa expulsora y retenedora (rectificado o limpieza) Placa des prendedora Expulsión por aire Moldes de desenrosque y expulsión por leva Corazón colapsable limpieza y revisión
	Tipos de Superficies A espejo: su pulido, secuencia de pulido. Texturizado: su reparación y reacondicionamiento.
	Eliminación de rebabas y fisuras (Soldaduras) De Argón Soldadura fría
	Mantenimiento Preventivo Programa de mantenimiento Recepción y entregas de Molde
	Mantenimiento Correctivo. Evaluación del molde Estimación de los trabajos a realizar Cotización y tiempo de entrega
	Producción diaria y eficiencias.
	Sistema Eléctrico Lectura de ohms Lectura de voltaje

	Resistencias Termopares Remoción de resistencias dañadas
	Sensores De presión, de posición, de temperatura. Cuenta ciclos Robots, apiladores, etc.
	Acciones laterales. Pernos inclinados verificación y evaluación Cilindros Hidráulicos: sus empaques Expulsión de dos pasos (tapas inviolables)
	Enfriamiento y tipo de enfriamiento Limpieza y cambio de empaques Distribución y cálculo del enfriamiento serie y paralelo (ventajas) Chiller, Agua de torre y Termorregulador
	Tratamientos térmicos, ajuste y tolerancias. Guía para la selección de materiales Tratamientos térmicos nitrado y revenido. Cromado y Texturizado Pulido y baño con chorro de arena.
	Mantenimiento Preventivo Programa de mantenimiento Recepción y entregas de Molde
	Preguntas y respuestas

Los temas se ajustan a las necesidades de las empresas dependiendo del tipo de molde que se tenga.